

## Série 900 porte multi lame

### **L'installation d'une porte de la série 900 tel que fabriqué par Asselin industriel .**

**Généralités:** La porte multi lame se compose de quatre ou cinq lames coulissantes verticale sur une rail fixés de chaque côté de l'ouverture. Les lames est reliée à un dispositif d'équilibrage. Le mécanisme d'entraînement se compose essentiellement d'un opérateur électrique relié à la lame motrice par un système d'entraînement à chaîne.

**Lames:** La charpente d'acier de chaque lame est faite de profilés d'acier soudés de 51 mm de largeur. La face extérieure est recouverte d'une tôle acier satiné 1.52mm (Calibre 16) d'épaisseur et intérieure de la charpente d'acier est recouverte d'une tôle acier satiné .92mm (Calibre 20) d'épaisseur. Pour donner une épaisseur totale de  $\pm 53$  mm. Les patins qui servent à guider la lame sont formés de cornières en acier d'une épaisseur de 6.4 mm et d'une longueur de 305 mm. La dimension de ces cornières est proportionnelle aux cornières utilisées pour fabriquer les rails de guidage.

**Isolation :** Chaque lame est munie d'une isolation thermique de 51 mm fabriqué en panneaux de mousse de polyuréthane. Ces panneaux sont libre de CFC et se conforme selon les normes ASTM C-518 pour la résistance thermique. Le facteur de résistance thermique RSI est de 2.9 (R 16).Les parties extérieures des boîtes de contrepoids et des guides de chaque porte sont isolées avec le même produit et du même procédé que les lames. Les parties exposées de l'isolation sont protégées par une tôle acier satiné de 1.52 mm (calibre 16).

**Rails de guidage :** Les rails de guidage sont composés de cornières en acier 44W de 50 mm x 50 mm x 3.2 mm d'épaisseur soudées à une plaque en acier d'appui. Un des jeux de rails est fixé à la boîte de contrepoids. L'autre jeu de rails est monté sur une plaque d'acier d'appui de 6.4 mm d'épaisseur munie de raidisseurs horizontaux espacés de 1,22 m ou moins. L'ensemble est muni au bas d'une plaque de 6.4 mm d'épaisseur prévue pour l'ancrage au plancher et est fixé au montant adjacent de la porte. Les extrémités supérieures du dispositif de guidage et de la boîte de contrepoids sont reliées par un tube carré assurant l'alignement et la rigidité de l'ensemble. Le dispositif de guidage est muni de boudoirs de fin de course réglables.

**Boîte de contrepoids :** La boîte de contrepoids est construite d'une plaque d'acier d'appui de 6.4 mm d'épaisseur et munie d'une cage servant à guider et à incorporer les contrepoids. Un protecteur amovible doit recouvrir la partie inférieure à la hauteur voulue pour avoir la possibilité de sortir les contrepoids de la cage sans encombrement. La façade et les côtés de la boîte à contrepoids sont recouverts d'une tôle de 1.6 mm d'épaisseur jusqu'a 2438mm de haut. La boîte est munie de raidisseurs horizontaux espacés 1,25 m centre à centre. L'ensemble est muni au bas d'une plaque de 6.4 mm d'épaisseur prévue pour l'ancrage au plancher et est solidement fixé au montant adjacent de la porte. Tous les éléments doivent être disposés pour que les charges de service soient reprises par la boîte de contrepoids et le dispositif de guidage.

**Linteau :** Le linteau est construit d'une tôle d'acier de 1.9 mm d'épaisseur.

**Finition :** Une couche d'apprêt antirouille et 2 couches de peinture de finition, couleur QC330 bleu héron.

### **Propriété et Confidentialité**

L'information contenue dans ce document demeure la propriété d'Asselin Industriel. Toute reproduction partielle ou complète sans la permission écrite d'Asselin Industriel est prohibée.

Courriel: [asselininc@gmail.com](mailto:asselininc@gmail.com)

Internet: [www.asselinindustriel.com](http://www.asselinindustriel.com)

## Série 900 porte multi lame (suite)

**Dispositif d'équilibrage:** Le dispositif d'équilibrage, qui comprend une série de câbles et de contrepoids, est muni de deux mécanismes sans friction localisés sur la partie supérieure du dispositif de guidage. Ces mécanismes lui permettent de relier chaque lame à son contrepoids par l'intermédiaire de deux câbles. Le dispositif d'équilibrage doit être relié à l'opérateur électrique par un entraînement à chaîne #60. La lame motrice est raccordée à son contrepoids au moyen de deux chaînes à roulement #60 et de deux câbles en acier galvanisé de 6.4mm de diamètre.

Chaque mécanisme est composé de poulies usinées et de pignons en acier montés sur un arbre claveté en acier laminé à froid de 32 mm de diamètre. Le diamètre des poulies du côté du guide et celles du côté de la boîte de contrepoids sont de 203 mm. Les câbles utilisés ont un diamètre de 6.4mm pour donner l'alignement nécessaire aux contrepoids à l'intérieur de la cage. Les arbres sont reposés sur des paliers à roulements à billes. Les poulies sont barrées en place par les bagues de retenue.

**Dispositif de verrouillage de sécurité :** Afin d'empêcher la porte de descendre brusquement advenant le bris du dispositif d'équilibrage, la lame motrice est munie d'un dispositif de verrouillage de sécurité. Ce dispositif doit être maintenu en position ouverte par la tension existante dans les chaînes reliant la lame motrice à son contrepoids. Une bordure de sécurité pneumatique. Cellule photoélectrique.

**Coupe-froid :** Le linteau, est muni de coupe-froid en néoprène. Celui-ci s'emboîtant l'un dans l'autre pour former un joint horizontal étanche, lorsque la porte est fermée. Afin d'assurer l'étanchéité des joints latéraux, les rails de guidage sont munis de coupe-froid contenant une garniture flexible en néoprène. Le bord inférieur de la lame motrice est muni d'une bordure de sécurité type pneumatique du modèle AGDS servant à la fois de bordure de sécurité et un coupe-froid en néoprène.

**Opérateur électrique :** L'opérateur électrique est à arbre secondaire du modèle GH à montage latéral avec un treuil à chaîne pour déclencher le mécanisme manuel et permettre la manœuvre manuelle de la porte en cas d'une panne électrique. Le treuil à chaîne est incorporé.

Le moteur électrique de 1 CV, 575 volts, triphasé et les dispositifs de commande, les postes de commande à boutons-poussoirs, les relais et les autres appareillages électriques sont agrément ACNOR et sous boîtier de type EEMAC 1.

Le dispositif de commande comporte un inverseur de marche du moteur intégré à un dispositif de protection thermique contre les surcharges.

**raccordements électriques:** tous les raccordements électriques de hauts et bas voltages des opérateurs électriques aux sources d'alimentation à plus ou moins 1 mètre des embrasures de chaque porte et toutes fileries de hauts et bas voltages des postes de commande et autres accessoires électriques raccordés aux opérateurs doivent être faits par nous.

**Garantie:** la durée de la garantie s'étend sur une période de douze (12) mois à partir de la date de la réception provisoire des travaux.

Asselin industriel Inc. détient une assurance responsabilité de 5,000,000\$.

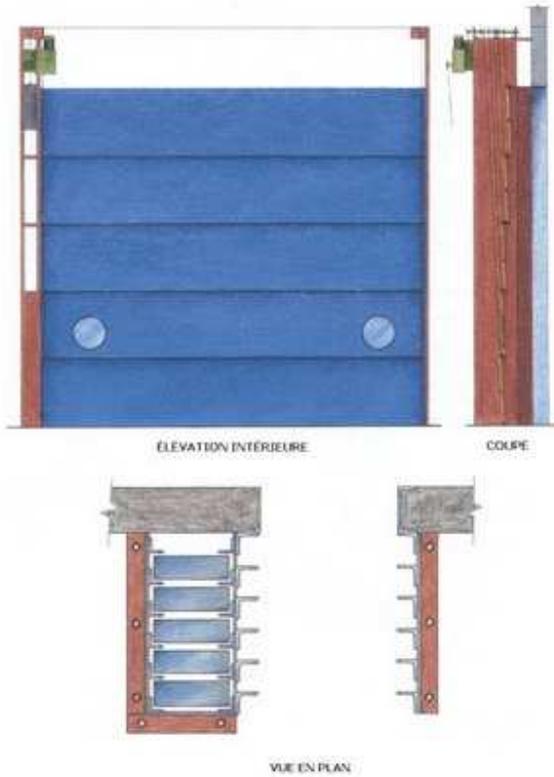
### Propriété et Confidentialité

L'information contenue dans ce document demeure la propriété d'Asselin Industriel. Toute reproduction partielle ou complète sans la permission écrite d'Asselin Industriel est prohibée.

Courriel: [asselininc@gmail.com](mailto:asselininc@gmail.com)

Internet: [www.asselinindustriel.com](http://www.asselinindustriel.com)

## Série 900 porte multi lame (suite)



### Propriété et Confidentialité

L'information contenue dans ce document demeure la propriété d'Asselin Industriel. Toute reproduction partielle ou complète sans la permission écrite d'Asselin Industriel est prohibée.

Courriel: [asselininc@gmail.com](mailto:asselininc@gmail.com)

Internet: [www.asselinindustriel.com](http://www.asselinindustriel.com)