

- Porte de garage isolée avec de la mousse de polyuréthane sans CFC.
- Facteur d'isolation de R17.09 selon la norme ASTM D 1621
- Acier galvanisé de 0,41mm conforme à la norme ASTM A 653, classe de revêtement G60, de jauge 26 sur les deux faces. Cette tôle galvanisée de zinc avec un minimum de 152 grammes par mètre carré, selon la norme ASTM D 525. le fini de la peinture de polyester rencontre la norme ASTM D 1005 et aura une épaisseur de 1,0 mils. La surface de la tôle sera à caissons avec fini grain de bois.
- Plaque ``bracket`` de fixation intérieur de jauge 17, afin d'obtenir une fixation de la ferronnerie (penture, poignée, plaque pour installation de fixation du bras (moteur).
- À chacune des extrémités des sections de porte, une pièce de pin séché (grade 3) sera insérée à même la section isolée afin de permettre la fixation des pentures.
- Coupe-froid intercalaire de P.V.C flexible et rigide assurera un bris thermique efficace de même qu'une double étanchéité.
- Coupe-froid du bas de chaque porte, fournie et installer composé d'un profilé de P.V.C en forme de ``U`` pour recevoir un caoutchouc qui effectuera le scellement du bas de la porte.
- Coupe-froid de chaque côté extérieur, fournie et installer composé d'un profilé en P.V.C et d'une bavette à double lèvre en vinyle arctique. Il est muni d'un cache-vis en P.V.C rigide et il sera ajustable pour l'installation.
- Ferronnerie de jauge 14 (rails , pentures, verrou )
- Roulette en nylon à tige courte
- Câble de diamètre 1/8``.
- Ressort à torsion pour porte avec 10 000 cycles sur tube où arbre de 1``selon largeur de la porte.
- Ressort à extension pour porte jusqu'a 12` de largeur, 2 poulies à rail, 2 poulies à ressort, fourche de 3 ou 4 pouces selon la limitation de l'espace pour la tête de la porte.