

- Porte de garage isolée au polystyrène de 44,5mm collée de 2 côtés.
- Facteur d'isolation de R8.
- Acier galvanisé de 0,41mm conforme à la norme ASTM A 653, classe de revêtement G60, de jauge 26 sur les deux faces. Cette tôle galvanisée de zinc avec un minimum de 152 grammes par mètre carré, selon la norme ASTM A 525-M. Le fini de la peinture de polyester rencontrera la norme ASTM D 1005 et aura une épaisseur de 1,0 mils. La surface de la tôle sera rainurée avec fini grain de bois.
- Plaque ``bracket`` de fixation intérieure de jauge 17, afin d'obtenir une fixation de la ferronnerie (penture, poignée, plaque pour installation de fixation du bras (moteur).
- À chacune des extrémités des sections de porte, une pièce de pin séché (grade 3) sera insérée à même la section isolée afin de permettre la fixation des pentures.
- Coupe-froid intercalaire de P.V.C flexible et rigide assurera un bris thermique efficace de même qu'une double étanchéité.
- Coupe-froid du bas de chaque porte, fournie et installer composé d'un profilé de P.V.C en forme de U pour recevoir un caoutchouc qui effectuera le scellement du bas de la porte.
- Coupe-froid de chaque côté extérieur, fournie et installer composé d'un profilé en aluminium et d'une bavette à double lèvre en vinyle arctique. Il est muni d'un cache-vis en P.V.C rigide et il sera ajustable pour l'installation.
- Ferronnerie de jauge 13 (rails, pentures, verrou) rail de 2`` et 3`` disponible avec penture simple ou double.
- Roulette extra robuste courte ou longue avec roulements à billes aussi disponible.
- Câble de type aéronefs.
- Ressort à torsion pour porte de 10 000 à 100 000 cycles sur tube où arbre de 1`` selon largeur de la porte.

#### Option

- Trappe d'échappement : afin d'évacuer les gaz d'échappement à l'aide de boyaux flexibles. Diamètre possible 75 ou 100 mm
- Fenêtre de différente dimension disponible.
- Rail avec fer angle continu
- Différents types d'ouvertures (élévation standard, élévation verticale, surélévation)